

MIPI-Testlösung

Keysight Technologies hat eine neue Lösung für den Konformitätstest von Automotive SerDes-Empfängern (Rx) angekündigt, mit der MIPI-A-PHY-Bausteine gemäß den Anforderungen der Compliance Test Specification (CTS) überprüft werden können. Diese Lösung wurde in Zusammenarbeit mit BitifEye Digital Test Solutions GmbH und Wilder Technologies entwickelt, mit Unterstützung von Valens Semiconductor Ltd..

Die Rx-Compliance-Testlösung von Keysight stellt einen konformen Sender nach, der ein kontrolliert verzerrtes Signal (Worst Case) erzeugt, und analysiert die Auswirkungen der Verzerrungen auf die Fähigkeit des Empfängers, die übertragenen Daten korrekt abzutasten. Sie ermöglicht es den Empfänger zu testen und seine Leistung in der verrauschten und inhärent rauen Umgebung eines Fahrzeugs zu validieren. Stand A3.506

www.keysight.com

Automotive Radar-Tester

Das R&S ATS1500C Antennentestsystem von **Rohde & Schwarz** bietet eine neue Temperaturtestoption und eine neue Feed-Antenne. Diese Neuerungen ermöglichen temperaturgeregelter Messungen in einem breiten Temperaturbereich sowie den parallelen Zugriff auf beide Polarisationen, wovon Testeffizienz und Flexibilität profitieren.

Die R&S ATS1500C ist eine auf dem CATR-Antennenkompaktmessverfahren basierende bewegliche Antennenmesskammer. Sie wurde sorgfältig zur Vermeidung von Geisterzielen in der Kammer bei Zielsimulationstests ausgelegt und enthält einen hochgenauen Positionierer für Winkelmessungen.

Die neue Temperaturtestoption R&S ARC-TEMP schafft eine temperaturgeregelter Umgebung um

das zu testende Radargerät und unterstützt einen breiten Temperaturbereich von -40°C bis 85°C . Die erwärmte oder gekühlte Luft wird von einem externen thermischen Luftstromsystem bereitgestellt, das die Luft der am Positionierer montierten Temperaturblase zuführt. So wird die Temperatur angepasst, ohne dass die Messleistung der Kammer beeinträchtigt wird. Dank dieser Funktion lassen sich Messungen bei unterschiedlichen Temperaturen ohne Ein-

satz eines separaten Klimaschranks automatisieren, was schnellere Radartests ermöglicht. Zusätzlich lässt sich das System mit der neuen R&S ARC-FX90 Universal-Feed-Antenne ergänzen, die 60 GHz bis 90 GHz unterstützt. Stand A3.307

www.rohde-schwarz.com

Neues Antennentestsystem mit Temperaturtestoption.

© Rohde & Schwarz



Tastkopflösungen für Leistungselektronik und Automotive



BumbleBee Hochspannungs-Differenzialtastkopf. © PMK

PMK zeigt auf der Messe electronica neue Tastkopflösungen, die messtechnischen Herausforderungen in den Bereichen Leistungselektronik, Automotive, Industrie und ATE adressieren. Alle PMK-Tastköpfe verfügen über eine Standard-BNC-Schnittstelle mit 50 oder 1 M Ω Eingangsimpedanz, so dass die Tastköpfe an jedem Oszilloskop im Labor verwendet werden können.

Folgende Produktneuheiten werden vorgestellt:

- Mit FireFly wird PMK den weltweit schnellsten optisch isolierten Hochspannungstastkopf auf den Markt bringen, der bestehende Lösungen mit einer Bandbreite von über

1 GHz und einer Anstiegszeit von <300 ps übertrifft. Dies ist eine ideale Messlösung für die Charakterisierung von GaN- und SiC-Bauelementen.

- Erweiterung der BumbleBee Hochspannung Differenzialtastkopf-Serie um drei neue Modelle mit ± 200 V, ± 400 V und ± 1000 V differentieller Eingangsspannung, einer Bandbreite von 500 MHz und 2 bis 7 m Kabellänge.
- Die neue Hochgeschwindigkeits-Differenzialtastkopf-Serie HSDP bietet eine Bandbreite >2 GHz mit hoher Eingangsimpedanz. Es sind zwei Modelle mit Eingangsbereichen von ± 8 V (16 Vpp) oder ± 20 V (40 Vpp) und einem großen Gleichtaktbereich von 60 V erhältlich.
- Weltweit erste aktive Hochgeschwindigkeitstastkopf-Lösung ATE2000 für dynamische Messungen mit automatisierten Testsystemen (ATE). Sie bietet eine Bandbreite von 2,5 GHz bei einem Eingangsbereich von ± 8 V (16 Vpp).

Die Tastkopflösungen sind teilweise auch in Versionen mit langen Kabellängen zwischen 6 m und 7,5 m verfügbar. Damit lassen sich auch entlegene, schwer zugängliche Punkte prüfen, die mit anderen derzeit erhältlichen Tastköpfen nicht erreichbar sind.

Stand A3.674.

www.pmk.de